

The logo for VID GlassPartner, featuring the letters 'VID' in a stylized, bold font. The 'V' is grey, the 'I' is orange, and the 'D' is grey. The background of the top left section of the page shows several white, circular grinding wheels of various sizes, some with holes in the center, arranged in a cluster.

GLASSPARTNER
The Synthetic Diamond Technology

Objednávky:

VID GlassPartner s.r.o.

U nádraží 1297, 511 01 Turnov

Bezplatný poradenský servis:

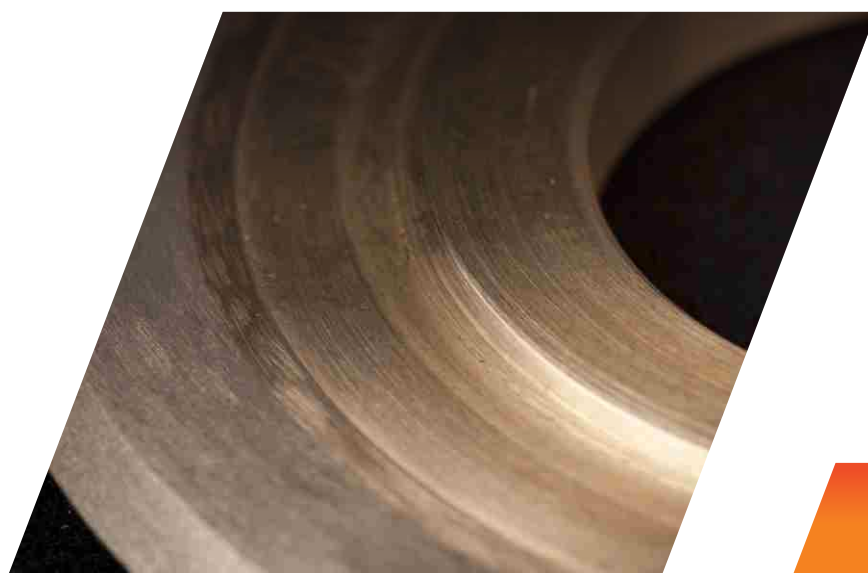
Eva Brunclíková

M: +420 604 272 855

E-mail: info@vid-glasspartner.com

www.vid-glasspartner.com

**■ DIAMANTOVÉ BROUSÍČÍ KOTOUČE
PRO STROJNÍ BROUŠENÍ (kovová vazba)**



Přednosti a výhody získané používáním kvalitních brusných kotoučů ze syntetického diamantu

- možnost opracovávání velmi tvrdých a křehkých materiálů
- vysoký výkon a kvalita broušení
- vysoká životnost a stálost tvaru kotouče
- vysoká produktivita práce
- výhodný poměr ceny a užitné hodnoty brousícího kotouče

O syntetickém diamantu

Syntetický diamant vzniká působením vysokého tlaku a teploty na přírodní grafit. Rozdílnými tlaky a teplotami se dosahuje různé tvrdosti syntetického diamantového zrna. Drcením a mletím, přesíváním a vymýváním se pak získávají požadované zrnitosti.

Diamant je nejtvrdší známý materiál na světě a v Mohsově stupnici zaujímá číslo 10. Kromě tvrdosti tento materiál vyniká dobrou tepelnou vodivostí a odolností do 700°C a odolností proti veškerým chemickým vlivům při normálních teplotách.

Další informace

Brousící povrchy všech diamantových nástrojů jsou výrobcem připraveny k přímému použití. Při snížení brousící schopnosti diamantového nástroje je nutné očistit pracovní plochu oživovacím kamenem (dodáváme na základě objednávky). Základem pro úspěšné používání diamantového nástroje je dobrý technický stav stroje a používání vhodných chladicích médií (Rotex, GS 600, voda atd.).

Druhy vazeb, zrnitostí a jejich příklady použití

K dispozici je celá škála zrnitostí od mikroprášku až po velmi hrubá zrna. Volba zrnitosti je dána potřebou použití brusného nástroje a nelze ji kategorizovat.

U kotoučů pro strojní opracování se dosahuje nejlepších výkonů diamantových kotoučů při používání vazby TOP DECORATOR.

Forma kotouče	Typ vazby
1E1, 1EE1	TOP DECORATOR
1A1	
1F1, 1FF1	
1AA3	

Tabulka zrnitostí syntetického diamantového prášku - jemné broušení

FEPA ISO 6106	US Standard ASTM E 11 M	Rozměr µm	DIN 848	ČSN 224015
M 1	0 - 1	0 - 1	0,7	1/0
M 1,6	1 - 2	1 - 2	1	2/1
M 2,5	1,5 - 3	1,5 - 3		3/2
M 4	2 - 4	2 - 4	3	4/2
M 6,3	3 - 6	3 - 6		5/3
M 10	4 - 8	4 - 8		7/5
	6 - 12	6 - 12	7	10/7
M 16	8 - 16	8 - 16		14/10
	10 - 20	10 - 20	15	20/14
	15 - 25	15 - 25		
M 25	15 - 30	15 - 30	25	28/20
	20 - 30	20 - 30		
M 40	20 - 40	20 - 40	30	40/28
	30 - 40	30 - 40		
	30 - 50	30 - 50		60/40
M 63	30 - 60	30 - 60		

D 39	400/500	28 - 40	35	36/25
D 46	325/400	38 - 45	45	40/36
D 54	270/325	45 - 53	50	50/40
D 64	230/270	53 - 63	55	63/50
D 76	200/230	63 - 75	65	80/63
D 91	170/200	75 - 90	90	
D 107	140/170	90 - 106	100	100/80
D 126	120/140	106 - 125	110	125/100

Tabulka zrnitostí syntetického diamantového prášku - hrubé broušení

FEPA ISO 6106	US Standard ASTM E 11 M	Rozměr µm	DIN 848	ČSN 224015
D 151	100/120	125 - 150	150	160/125
D 181	80/100	150 - 180	180	
D 213	70/80	180 - 212		200/160
D 251	60/70	212 - 250	220	250/200
D 301	50/60	250 - 300	280	315/250
D 426	40/45	355 - 425	350	400/315
D 426	35/40	425 - 500	450	500/400

Koncentrace diamantového prášku

Koncentrace diamantového prášku vyjadřuje váhový obsah diamantového zrna v 1 cm³.

Základem je zde koncentrace K 100, která vyjadřuje obsah 0,88g diamantového prášku v 1 cm³.

Koncentrace (K)	25	50	75	100	125	150	175	200
Obsah diamantového prášku (g/cm ³)	0,22	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32	1,54	1,76

Objednávání

Při objednávání kotoučů uvádějte typ kotouče (FEPA) a všechny technické parametry, uváděné v tabulkách, velikost zrna (US Standard, μm) a jeho koncentraci (K).

Pokud se vámi požadovaný typ a rozměr diamantového kotouče nenachází v katalogu, lze jej po vzájemné dohodě vyrobit podle individuální zakázky.

Příklad objednávky:

S detailní specifikací nástroje, například: 1 ks 1E1 200 x 10 x 10 x 90 x 42 270/325 (US Standard) K 50 M03

Význam jednotlivých symbolů

1 ks: počet kusů

10: 10 mm šíře kotouče

1E1: typ kotouče (FEPA)

10: 10 mm výška brusné vrstvy (vazby)

200: 200 mm průměr kotouče

90: 90° úhel (jako vyjádření tvaru brusné vrstvy)

42: 42 mm průměr upínacího otvoru

270/325: šarže požadované zrnitosti syntetického diamantového prášku (uvádějte podle tabulky zrnitosti)

K 50: koncentrace syntetického diamantového prášku

M03: požadovaný druh vazby (v závislosti na způsobu užití kotouče)

!!! Při výběru koncentrace zrna „K“ a druhu vazby se poraďte s naším poradenským servisem vždy, když si nejste jisti správnou volbou vhodnou pro plánované využití nástroje!!!

Kontakt pro příjem objednávek

Písemně: VID GlassPartner s.r.o., obchodní oddělení, U nádraží 1297, 511 01 Turnov

Telefonicky: +420 604 272 855

E- mailem: info@vid-glasspartner.com

Bezplatný poradenský servis

Kromě vytipování správného tvaru kotouče a jeho specifických brusných vlastností (bezplatně) nabízí poradenský servis i komplexní poradenství v oblastech jednotlivých technologických kroků a celkových technologií zušlechťování skla podle potřeb a zadání objednatele. Navrzení těchto technologických postupů je zpoplatněno po dohodě s obchodním oddělením.

Bezplatný poradenský servis na tel. číslech: +420 604 272 855

Na e-mailu: info@vid-glasspartner.com

Příslušenství diamantových brousících kotoučů

Obsahem katalogu je i příslušenství, sloužící k efektivnímu používání a péči o nástroje VID. Jsou to zejména ozivovací kameny různých tvarů a zrnitostí, upínací příslušenství a některé další přípravky.

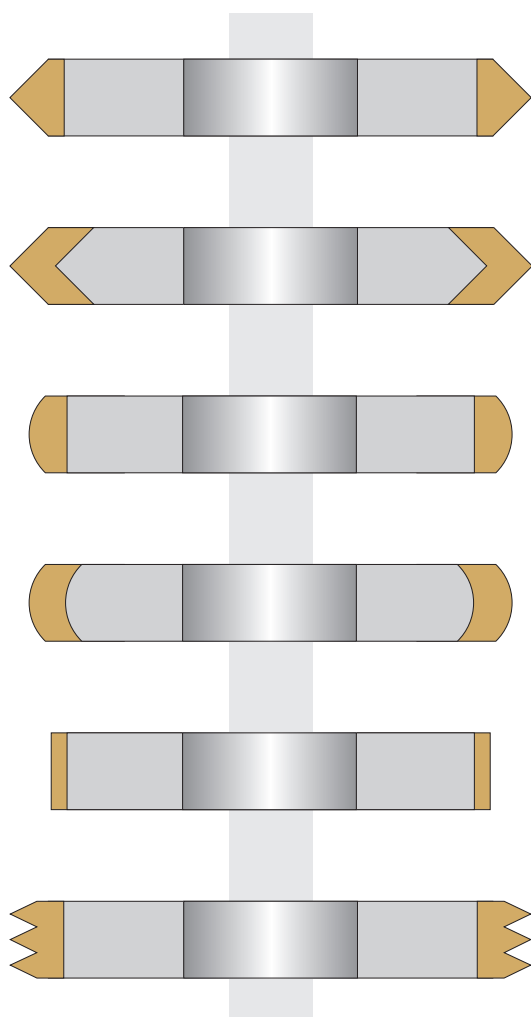
Servis nástrojů

V nabídce společnosti VID GlassPartner s.r.o. je i zakázková úprava a orovnávaní nových i opotřebovaných kotoučů.

O této službě se informujte na bezplatném poradenském servisu a službu objednávejte přímo u obchodního oddělení.

Diamantové brousící kotouče pro strojní broušení

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem

**1E1** (FEPA)

Úhlový diamantový brousící kotouč

6-7 **1EE1** (FEPA)

Úhlový diamantový brousící kotouč

8 **1F1** (FEPA)

Rádiusový diamantový brousící kotouč

9 **1FF1** (FEPA)

Rádiusový diamantový brousící kotouč

10 **1A1** (FEPA)

Válcový diamantový brousící kotouč

11 **1AA3**

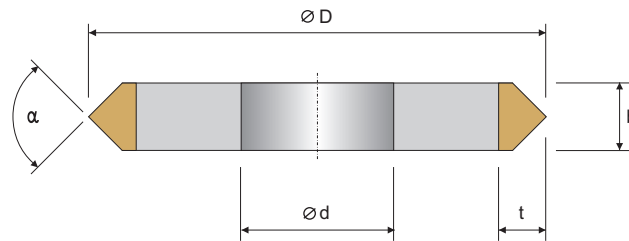
Trojitý diamantový brousící kotouč

12 

Pokud Vámi požadovaný nástroj není obsahem tabulky katalogu, obraťte se, prosím, na bezplatný poradenský servis na tel. čísle: +420 604 272 855 nebo na e-mail: info@vid-glasspartner.com.

Úhlový diamantový brousící kotouč

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem


 1) Výška diamantové vrstvy "t" se může měnit podle zvoleného úhlu α .

D mm	b mm	t mm	α°	d mm
80	3	7	70-145	42
80	3	10	70-145	42
80	4	7	70-145	42
80	4	10	70-145	42
80	5	10	70-145	42
80	6	10	70-145	42
80	8	8	70-145	42
80	8	10	70-145	42
80	10	9	70-145	42
80	10	10	70-145	42
80	11	11	70-145	42
80	13	10	70-145	42
80	13	11	70-145	42
80	20	17	70-145	42

100	3	6	70-145	42
100	4	6	70-145	42
100	5	6	70-145	42
100	5	10	70-145	42
100	6	6	70-145	42
100	8	10	70-145	42
100	10	10	70-145	42
100	11	11	70-145	42
100	12	13	70-145	42
100	13	9	70-145	42
100	13	10	70-145	42
100	13	11	70-145	42
100	16	13	70-145	42
100	20	20	70-145	42
100	22	12	70-145	42

Úhlový diamantový brousící kotouč

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem

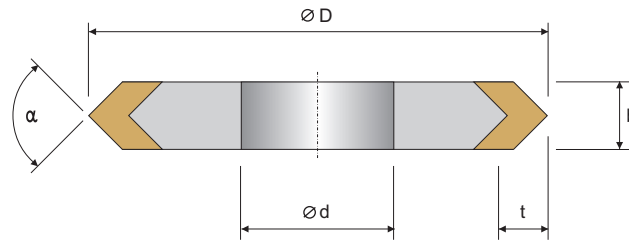
1) Výška diamantové vrstvy "t" se může měnit podle zvoleného úhlu α° .

D mm	b mm	t mm	α°	d mm
120	3	7	70-145	42
120	4	7	70-145	42
120	5	7	70-145	42
120	5	10	70-145	42
120	6	10	70-145	42
120	8	10	70-145	42
120	10	10	70-145	42
120	11	10	70-145	42
120	13	9	70-145	42
120	13	10	70-145	42
120	16	10	70-145	42
120	16	16	70-145	42
120	22	16	70-145	42
120	22	12	70-145	42
120	30	12	70-145	42

150	3	7	70-145	42
150	3	8	70-145	42
150	4	8	70-145	42
150	5	7	70-145	42
150	5	10	70-145	42
150	6	10	70-145	42
150	8	7	70-145	42
150	8	9	70-145	42
150	8	10	70-145	42
150	10	5,5	70-145	42
150	10	4	70-145	42
150	10	8	70-145	42
150	10	9	70-145	42
150	10	9,5	70-145	42
150	10	10	70-145	42
150	11	10	70-145	42
150	12	10	70-145	42
150	13	9	70-145	42
150	13	10	70-145	42
150	16	13	70-145	42
150	20	13	70-145	42
150	22	13	70-145	42
150	25	18	70-145	42
150	30	18	70-145	42

Úhlový diamantový brousící kotouč

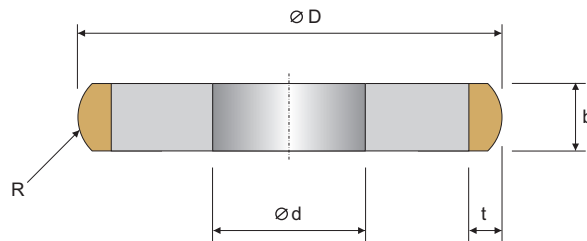
Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem



D mm	b mm	t mm	α°	d mm
100	10	15	100,105	42
105	6	10	128	42
150	4	10	85	42
150	10	8	120	42
150	10	10	80,90	42
150	12	10	90-110	42
150	13	10	90	42

Rádiusový diamantový brousící kotouč

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem

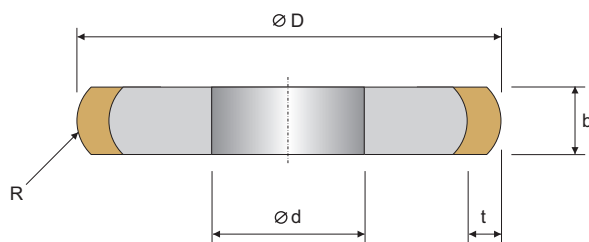


1) Výška diamantové vrstvy "t" se může měnit podle zvoleného rádiusu R.

D mm	b mm	t mm	1)	R mm	d mm
80	13	7		15-90	42
80	16	6		25-90	42
80	16	7		15-90	42
80	30	17		15-90	42
100	10	10		5-90	42
100	16	13		8-90	42
100	20	10		25-90	42
100	30	10		25-90	42
100	30	20		15-90	42
120	10	10		5-90	42
120	15	6		15-90	42
120	16	6		15-90	42
120	16	10		10-90	42
120	25	12		15-90	42
120	30	12		20-90	42
150	13	13		15-90	42
150	15	6		15-90	42
150	16	6		15-90	42
150	20	9		15-90	42
150	20	10		25-90	42
150	25	18		15-90	42
150	30	18		15-90	42

Rádiusový diamantový brousící kotouč

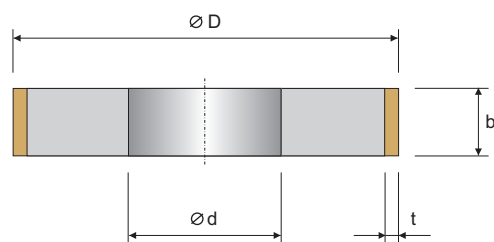
Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem



D mm	b mm	t mm	R mm	d mm
80	20	9	45	42
80	30	9	25-40	42
100	18	5	10	42
150	12	10	7	42

Válcový diamantový brousící kotouč

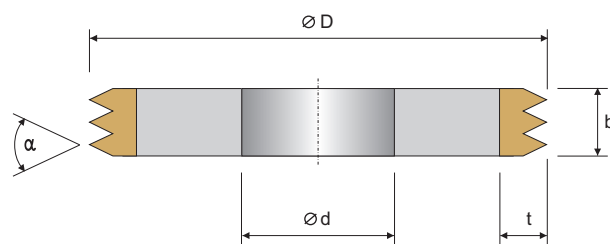
Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem



D mm	b mm	t mm	d mm
80	6	8	42
80	10	8	42
80	22	17	20
80	30	17	20
100	6	5	42
100	10	10	42
100	16	13	42
100	25	5	42
100	30	5	42
100	35	5	42
110	10	5	20,42
110	15	5	20,42
120	10	6	42
120	14	6	42
120	15	6	42
120	22	5	42
120	25	5	42
120	30	5	42
120	40	5	42
150	10	5	32,42
150	13	5	32,42
150	16	5	32,42
150	20	5	32,42
150	35	5	42
150	40	5	42

Trojité diamantový brousící kotouč

Brousící vrstva ze syntetického diamantu s kovovým pojivem



1) Výška diamantové vrstvy "t" se může měnit podle zvoleného úhlu α .

D mm	b mm	t mm	1)	α°	d mm
80	8	8		80-90	42
80	10	8		80-90	42
120	8	6		80-90	42
120	10	6		80-90	42
150	8	5		80-90	42
150	10	5		80-90	42